

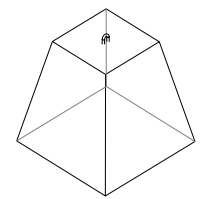
C

B

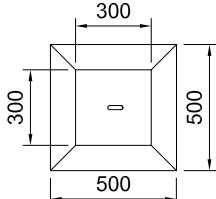
A

D

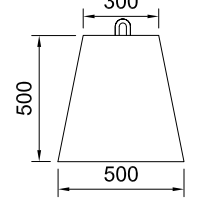
SOPORTE DE ANCLAJE CANTIDAD: 12 Pzas.



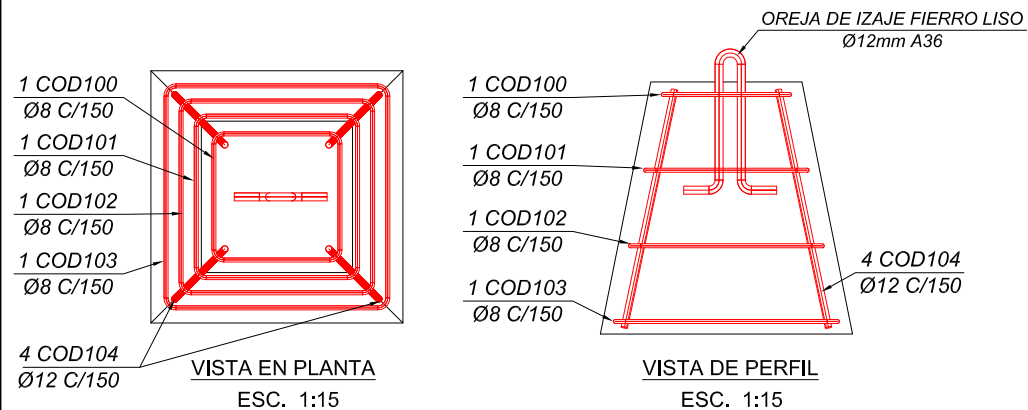
VISTA ISOMÉTRICA
ESC. S/N



VISTA EN PLANTA
ESC. 1:30

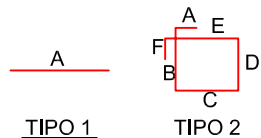


VISTA DE PERFIL
ESC. 1:30



PLANILLA DE MATERIALES - SOPORTE DE ANCLAJE			
ITEM	CANTIDAD	UNIDAD	OBSERVACIÓN
HORMIGON H21	0.08	M3	PARA 1 SOPORTE DE ANCLAJE
OREJA DE IZAJE FIERRO LISO Ø12mm A36	1	PZA	

PLANILLA DE FIERROS



TIPO 1

TIPO 2

SOPORTE DE ANCLAJE

ARMADURA				LONGITUD DE CADA LADO							OBSERVACIÓN
COD.	CANT.	BARRA Ø	LONG.	TIPO	A	B	C	D	E	F	
100	1	8mm	1900	2	70	440	440	440	440	70	CANTIDAD PARA 1 PZA.
101	1	8mm	1660	2	70	380	380	380	380	70	
102	1	8mm	1420	2	70	320	320	320	320	70	
103	1	8mm	1140	2	70	250	250	250	250	70	
104	4	12mm	485	1	485						

CONTRAPESO DE TUBO 12"

ARMADURA				LONGITUD DE CADA LADO							OBSERVACIÓN
COD.	CANT.	BARRA Ø	LONG.	TIPO	A	B	C	D	E	F	
105	8	8mm	1540	2	70	550	150	550	150	70	CANTIDAD PARA 1 PZA.
106	4	8mm	1840	2	70	700	150	700	150	70	
107	12	12mm	450	1	450						

LOSA CAMBIO DE DIRECCIÓN TUBO 12"

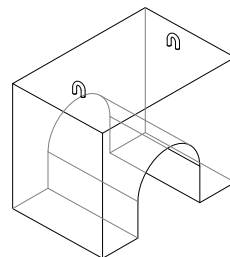
ARMADURA				LONGITUD DE CADA LADO							OBSERVACIÓN
COD.	CANT.	BARRA Ø	LONG.	TIPO	A	B	C	D	E	F	
108	4	8mm	1740	2	70	550	250	550	250	70	CANTIDAD PARA 1 PZA.
109	4	8mm	2040	2	70	700	250	700	250	70	
110	8	12mm	550	1	550						

E

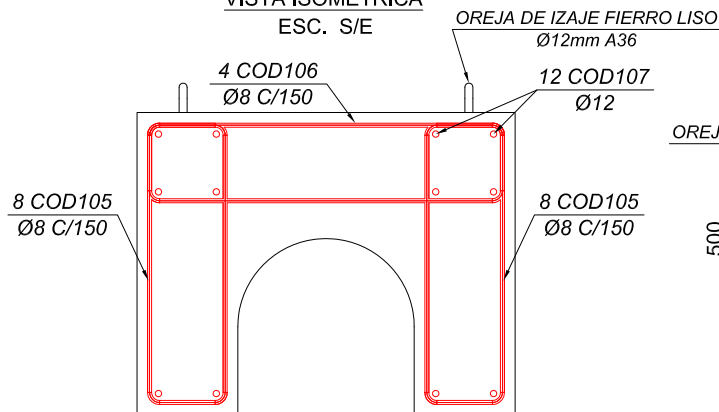


F

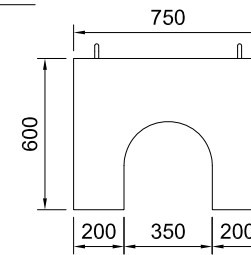
CONTRAPESO DE TUBO 12" CANTIDAD: 2 Pzas.



VISTA ISOMÉTRICA
ESC. S/E



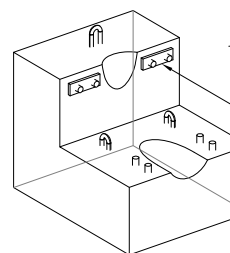
PLANILLA DE MATERIALES - CONTRAPESO TUBO 12"			
ITEM	CANTIDAD	UNIDAD	OBSERVACIÓN
HORMIGON H21	0.17	M3	PARA 1 CONTRAPESO
OREJA DE IZAJE FIERRO LISO Ø12mm A36	2	PZA	



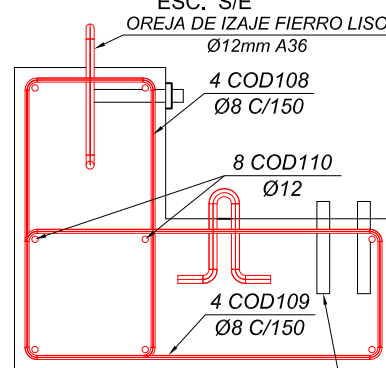
VISTA DE PERFIL
ESC. 1:30



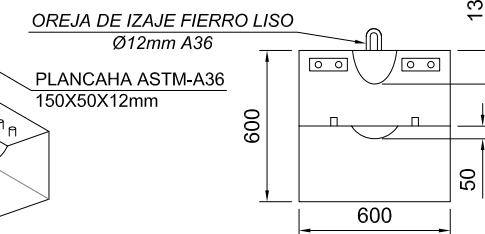
LOSA CAMBIO DE DIRECCIÓN TUBO 12" CANTIDAD: 4 Pzas.



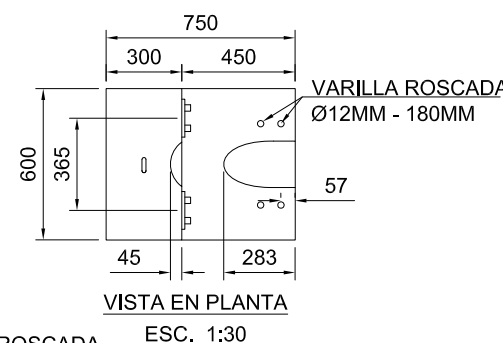
VISTA ISOMÉTRICA
ESC. S/E



PLANILLA DE MATERIALES - LOSA CAMBIO DE DIRECCIÓN TUBO 12"			
ITEM	CANTIDAD	UNIDAD	OBSERVACIÓN
HORMIGON H21	0.19	M3	PARA 1 LOSA CAMBIO DE DIRECCIÓN
OREJA DE IZAJE FIERRO LISO Ø12mm A36	3	PZA	
VARILLA ROSCADA Ø12MM - 180MM	4	PZA	
PLANCHA 150X50X12mm A36	2	PZA	



VISTA DE PERFIL
ESC. 1:30



G

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

1.- PEC-18-ING-MEC-PL.03 LAYOUT LINEA DE QUEMA

NOTAS GENERALES

- TODAS LAS MEDIDAS ESTÁN DADAS EN MILÍMETROS SALVO SE INDIQUE LO CONTRARIO
- LA RESISTENCIA CARACTERÍSTICA A LA COMPRESIÓN MÍNIMA DEL HORMIGÓN ES DE 210 kg/cm² A LOS 28 DÍAS DE VACIADO Y EL PESO ESPECÍFICO DE 2400 kg/m³
- EL LÍMITE DE FLUENCIA DEL ACERO ES DE 5000 kg/cm²
- LA SOLDADURA ESTRUCTURAL ESTARÁ DE ACUERDO CON A.W.S. D1.1-79 ESTÁNDAR DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA

1	AS BUILT	29.01.19	M.C.	P.V.	C.A.
REV.	DESCRIPCION	FECHA	EJEC.	VERIF.	APROB.

LAS INFORMACIONES DE ESTE DOCUMENTO SON PROPIEDAD DE TRANSIERRA S.A., SIENDO PROHIBIDA SU UTILIZACION FUERA DE SU FINALIDAD.
PADRONIZADO POR LA NORMA PETROBRAS N-0381 REV. G

ARCHIVO : ACAD / V. 2009 / PEC-18-ING-MEC-PL.07.DWG

INJOTEP
INGENIERÍA

PEC
PROJECT ENGINEERING &
CONSTRUCTION QUALITY
SUC - BOLIVIA

CONTRATO:
TRANS-021-018
RESP. TECNICO:
C.ANTELO

Transierra S.A.

CLIENTE:	YPFB TRANSIERRA S.A.				
PROYECTO:	INTERCONEXIÓN VARIANTE DEL CRUCE RÍO PILCOMAYO				
AREA:	VÁLVULAS DE BLOQUEO DE LÍNEA SDV #8 - KM 95 + 305				
TITULO:	SOPORTES Y BASE DE APOYO QUEMADOR				
DISEÑO	PEC LTDA.	EJEC.	M.CABRERA	VERIF.	P.VILLA
APROB.	C.ANTELO				
FECHA	11.01.19	ESCALA	INDICADA	HOJA	01 de 02
Nº	PEC-18-ING-MEC-PL.07				