



HIDROELEVADOR DE ARRASTRE MODELO HR 15

ESPECIFICACIONES

- Hidroelevador giratorio de doble brazo con barquilla.
- Montado sobre trailer, enchufable o con unidad de poder, baterías y cargador.

Altura de elevación en piso de barquilla: 13.5 m.

Altura total de trabajo: 15 m.

Alcance horizontal grúa: 10 a 6.3 m. de altura

Cilindro hidráulicos: 2 (dos)

Rotación continua (360°): Si

Capacidad de carga en barquilla: 200 Kg.

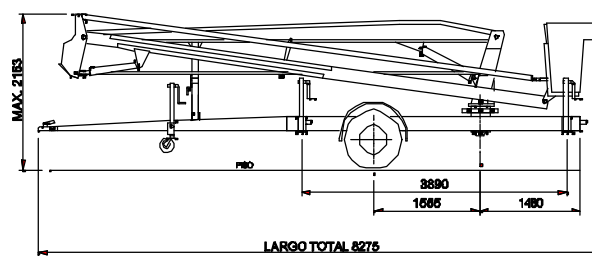
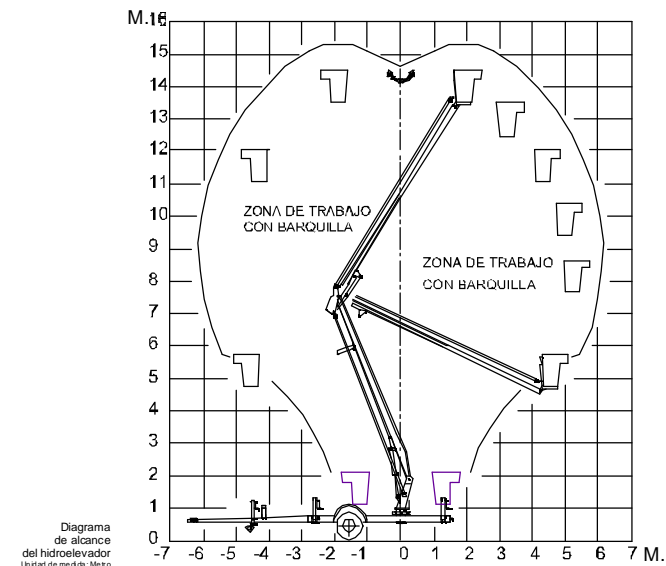
Peso del equipo: 2200 Kg

Luces reglamentarias: Si

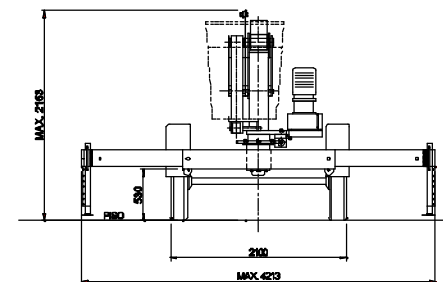
Máximo ángulo de primera pluma: 75°

Dimensiones: Altura:2163 mm. Ancho:2100 mm. Largo:8275 mm.

- Cuatro estabilizadores del tipo telescópico de extracción manual y con gato a rosca permiten la nivelación y mantener la estabilidad del conjunto.
- Barquilla construida en fibra de vidrio y resina poliéster, de alta resistencia eléctrica, aislación para soportar 1.000 voltios.
- Provista de canasto porta herramientas y con capacidad para dos personas.
- Suministro de corriente alterna 380 - 220 V y de aire comprimido en barquilla.



Vista lateral del hidroelevador con dimensiones



Vista posterior del hidroelevador con dimensiones

- Doble comando en la barquilla y en la columna desde donde puede operarse el equipo.
- Válvulas de retención en cada cilindro que se cierran en caso de rotura de un elemento de conducción.
- Las válvulas tienen un sistema de anulación que permite recuperar al operador y ordenar el hidroelevador manualmente en caso de avería.
- Arnés de seguridad tipo paracaídas para enganche en barquilla.

