



**“ESPECIFICACIONES TECNICAS”
ADQUISICIÓN DE MATERIAL MECÁNICO**

Unidad SolicitanteGerencia Sectorial de Proyectos e Ingeniería (YPFB TR)
Gerencia Operaciones

INDICE

1	OBJETO	3
2	ALCANCE.....	3
3	DESCRIPCIÓN.....	3
4	ESTANDARES Y NORMAS APLICABLES.....	3
5	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	4
6	CONDICIÓN Y LUGAR DE ENTREGA	4
7	FORMA DE ADJUDICACIÓN Y PLAZO MÁXIMO DE ENTREGA.	5
8	ANEXOS.....	5

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ADQUISICIÓN DE MATERIAL MECANICO



1 OBJETO

El presente documento describe los requisitos mínimos, lineamientos, especificaciones técnicas y condiciones administrativas que el PROVEEDOR adjudicado, debe cumplir para la prestación del servicio de provisión de materiales “ADQUISICIÓN DE MATERIAL MECÁNICO”.

2 ALCANCE

El PROVEEDOR adjudicado deberá entregar el material solicitado, de acuerdo a los lineamientos establecidos en el presente documento, anexos y demás documentos que lo conforman.

3 DESCRIPCIÓN

Se detalla a continuación las Características, Estándares y Especificaciones Técnicas de los accesorios respaldados con normas de dimensiones y materiales, que el Proveedor Adjudicado debe seguir y cumplir, para la prestación del servicio que constituye el requerimiento.

4 ESTANDARES Y NORMAS APLICABLES

Se detalla los estándares, normas y códigos aplicables, para fabricación y dimensionado de los accesorios mecánicos requeridos.

ASTM American Society of Testing of Materials

- ASTM A105 Standard specification for carbon steel forging flanges.
- ASTM A234 Piping Fittings of Wrought Carbon Steel and Alloy Steel for Moderate and Elevated Temperatures

Manufacturer's Standardization Society

- MSS-SP-44 Steel Pipeline Flanges
- MSS-SP-75 High Test Wrought Butt Weld Fittings

API American Petroleum Institute

- API 590 Steel Line Blanks

ASME American Society of Mechanical Engineers

- ASME B36.10M Welded and Seamless Wrought Steel Pipe.
- ASME B16.5 Pipe Flanges and Flanged Fittings
- ASME B16.9 Factory made Wrought Buttwelding Fittings
- ANSI / ASME B16.25 Buttwelding Ends
- ANSI / ASME B16.48 Line Blanks
- ASME B31.4 Pipeline Transportation systems for liquid Hydrocarbons and other liquids

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
ADQUISICIÓN DE MATERIAL MECANICO



5 DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Se requiere que las empresas que se adjudiquen la Provisión de los Materiales “Adquisición de Material Mecánico”, deben cumplir con la siguiente descripción técnica y plazo de entrega máximo (en días calendario):

Ítem	Diámetro	DESCRIPCIÓN	Cantidad	Unidad	Plazo de Entrega Máximo
1	8"	CAÑERÍA ASTM A A106 GR B SCH 80	12	M	10 días
2	8" X 32"	MONTURA REINFORCING SADDLE ASTM A 324 WPB SCH STD	1	UN	60 días
3	8"	BRIDA WN RF ANSI 600 ASTM A 105 SCH 80	5	UN	10 días
4	8"	BRIDA CIEGA RF ANSI 600 ASTM A 105	2	UN	10 días
5	8"	CODO 90° RL ASTM A 234 WPB SCH 80	2	UN	10 días
6	8"	EMPAQUETADURA, 304 SS SPIRAL WOUND, NON ASBESTOS FILLER CWI 600 LB	8	UN	10 días
7	8"	EMPAQUETADURA DIELECTRICA 600 LB G10 VCS	2	KIT	10 días
8	1_1/8" X 7_3/4"	PRISIONEROS ASTM A 193 B7 C/TUERCA ASTM A 194 2H	72	UN	10 días
9	1/2"	VALVULA ESFERICA, 1/2", PASO TOTAL, 2000 PSI, ASTM A216, 316 SS BALL & STEAM, TEFLON SEALS & SEATS. EXTREMOS NPT HEMBRA- HEMBRA	2	UN	10 días

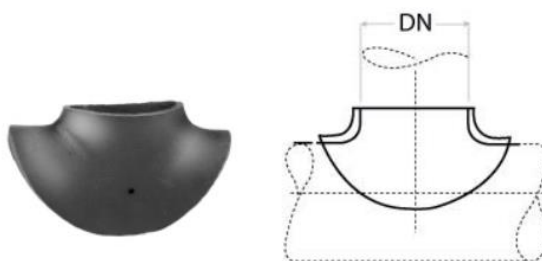


Imagen de referencia para la Montura (Item 2)

6 CONDICIÓN Y LUGAR DE ENTREGA

- EL material entregado deberá estar limpio y libre de óxido (no presencia de indicios de Pitting), y deberá tener escrito la Orden de Compra y el número de ítem correspondiente.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ADQUISICIÓN DE MATERIAL MECANICO



- En el momento de entrega de todos los Accesorios, el proveedor deberá hacer entrega de los certificados de calidad y coladas respectivas mínimamente.
- Los accesorios entregados deben estar con embalaje adecuado. El proveedor adjudicado debe contemplar la provisión de la carpa, su instalación y aseguramiento, la cual debe ser de lona, impermeable, resistente para intemperie.
- Los accesorios deben ser entregados, manipulados y descargados, por el proveedor en predios de almacén de YPFB TRANSPORTE S.A. ubicados en la Doble vía a la guardia Km 7 ½ - Santa Cruz, Bolivia, y en condición de entrega DDP (Delivered Duty Paid) según INCOTERM 2010 CCI.

7 FORMA DE ADJUDICACIÓN Y PLAZO MÁXIMO DE ENTREGA.

- La modalidad de adjudicación es por ítem.
- El tiempo máximo de entrega de los materiales por ítem es de acuerdo a lo descrito en el punto 5 del presente documento, siendo solo el ítem 2 el con mayor plazo de entrega, con 60 días calendarios, y el resto de los materiales con 10 días calendario después de emitida la orden de compra respectiva.
- La recepción y facturación del material se realizará a la recepción efectiva y completa de cada ítem, conforme al plazo de entrega solicitado.

8 ANEXOS

Los documentos mencionados a continuación forman parte de la presente Especificación Técnicas y que describen ciertas características o información técnica adicional que los proponentes deben conocer y considerar para la elaboración de sus ofertas.

ANEXO E-1: Planilla Matriz de Evaluación Técnica